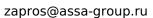


634021, г. Томск, ул. Елизаровых 53/2, оф. 804 www.assa-group.ru





ACCH

Сигнализатор «ФЛЮОРАТ®-411» обогреваемый, со встроенной системой пробоподготовки

Производитель: ЛЮМЭКС

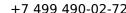
Модель: ФЛЮОРАТ®-411 обогреваемый со встроенной системой пробоподготовки

https://assa-group.ru/signalizator-fl yuo-at-411-obogrevaemyy-so-vstro ennoy-sistemoy-probopodgotovki

Сигнализатор «ФЛЮОРАТ®-411» предназначен для непрерывного контроля содержания нефтепродуктов в нефтесодержащих технологических водах предприятий с целью предотвращения аварийных ситуаций.

Принцип работы сигнализатора основан на люминесцентном методе обнаружения растворенных и эмульгированных нефтепродуктов в воде и позволяет уменьшить влияние на показания светорассеивающих взвесей. В конструкции сигнализатора отсутствует легко бьющаяся стеклянная кювета. Сигнализатор соединяется с трубопроводом в точке отбора проб только оптоволоконным кабелем.

Климатическое исполнение сигнализатора ОМ, категории 5 по ГОСТ 15150-69. Сигнализатор снабжен регулятором температуры и гигростатом (для поддержания внутри сигнализатора постоянной температуры и влажности). Возможна установка как





zapros@assa-group.ru

+7 499 490-02-72 634021, г. Томск, ул. Елизаровых 53/2, оф. 804 www.assa-group.ru

в помещении, так и на улице, при температуре окружающей среды от -50 до +40 град С.

Основные технологические задачи, решаемые с помощью прибора

- оперативный контроль за содержанием нефтепродуктов в оборотных, питательных и сбросных водах;
- непрерывный контроль качества возвратных конденсатов . При работе с конденсатом температурой до 200 град С не требует установки дополнительного охлаждающего оборудования.

Области применения

Сигнализатор «ФЛЮОРАТ-411» предназначен для непрерывного контроля содержания нефтепродуктов и управления сбросом нефтесодержащих вод.

- Сигнализатор рекомендован для использования на ТЭС при контроле за возвратным конденсатом с производства и за установкой очистки воды от нефтепродуктов.
- Сигнализатор можно также применять для обнаружения аварийных выбросов нефти (например, при нарушении целостности контуров маслоохладителей) и для контроля питательной воды.
- Сигнализатор используют на конденсатных станциях нефтеперерабатывающих заводов для контроля содержания нефтепродуктов в конденсате пара.
- Сигнализатор можно использовать для обнаружения бензина в воде.

Комплект поставки

- сигнализатор «Флюорат-411» обогреваемый, со встроенной системой пробоподготовки;
- комплект для связи с удаленным ПК через последовательный выход RS 485.



634021, г. Томск, ул. Елизаровых 53/2, оф. 804 www.assa-group.ru

zapros@assa-group.ru



Потребляемая мощность

не более 150 Ватт

сигнализатора

Выходной электрический сигнал

идет напрямую с кабельного

ввода (В6), по типовой схеме

(4-20мA и (или) RS 485)

не более 200 град С Температура пробы

Давление пробы не более 1.5 Атм не более 0.5 Атм Давление отработанной пробы

Температура охлаждающей воды5-30 град С Размеры сигнализатора (мм) 1200*600*400

240 - 380 Границы спектрального

диапазона оптического

излучения используемого для

анализа, нм

1 Время анализа, с

 $(220\pm10\%)$ В, (50 ± 2.5) Гц Источник питания - переменное

напряжение

установки рабочего режима, мин не более 30

0,01-30 Диапазон индикации , мг/л

Предел основной погрешности 20

для порога срабатывания(%)

0,1 - 30,9 с шагом 0,1 мг/л Устанавливаемый порог

срабатывания сигнализатора

вероятность безотказной работы не менее 0.95

за время 5000 ч

среднее время восстановления, чне более 2

средний срок службы, лет не менее 5

https://assa-group.ru/signalizator-flyuo-at-411-obogrevaemyy-so-

vstroennoy-sistemoy-probopodgotovki

Подберем



zapros@assa-group.ru

+7 499 490-02-72 634021, г. Томск, ул. Елизаровых 53/2, оф. 804 www.assa-group.ru

оборудование конкретно под вашу задачу

+ 7 495 215-06-01

Позвоните, мы составим для вас коммерческое предложение и проконсультируем в юридических вопросах.