



Сигнализатор «ФЛЮОРАТ®-411» обогреваемый, со встроенной системой пробоподготовки

Производитель: **ЛЮМЭКС**

Модель: ФЛЮОРАТ®-411
обогреваемый со встроенной
системой пробоподготовки

<https://assa-group.ru/signalizator-fluorat-411-obogrevaemyy-so-vstroennoy-sistemoy-probopodgotovki>

Сигнализатор «ФЛЮОРАТ®-411» предназначен для непрерывного контроля содержания нефтепродуктов в нефтесодержащих технологических водах предприятий с целью предотвращения аварийных ситуаций.

Принцип работы сигнализатора основан на люминесцентном методе обнаружения растворенных и эмульгированных нефтепродуктов в воде и позволяет уменьшить влияние на показания светорассеивающих взвесей. В конструкции сигнализатора отсутствует легко бьющаяся стеклянная кювета. Сигнализатор соединяется с трубопроводом в точке отбора проб только оптоволоконным кабелем.

Климатическое исполнение сигнализатора ОМ, категории 5 по ГОСТ 15150-69. Сигнализатор снабжен регулятором температуры и гигростатом (для поддержания внутри сигнализатора постоянной температуры и влажности). Возможна установка как

в помещении, так и на улице, при температуре окружающей среды от -50 до +40 град С.

Основные технологические задачи, решаемые с помощью прибора

- оперативный контроль за содержанием нефтепродуктов в оборотных, питательных и сбросных водах;
- непрерывный контроль качества возвратных конденсатов . При работе с конденсатом температурой до 200 град С не требует установки дополнительного охлаждающего оборудования.

Области применения

Сигнализатор «ФЛЮОРАТ-411» предназначен для непрерывного контроля содержания нефтепродуктов и управления сбросом нефтесодержащих вод.

- Сигнализатор рекомендован для использования на ТЭС при контроле за возвратным конденсатом с производства и за установкой очистки воды от нефтепродуктов.
- Сигнализатор можно также применять для обнаружения аварийных выбросов нефти (например, при нарушении целостности контуров маслоохладителей) и для контроля питательной воды.
- Сигнализатор используют на конденсатных станциях нефтеперерабатывающих заводов для контроля содержания нефтепродуктов в конденсате пара.
- Сигнализатор можно использовать для обнаружения бензина в воде.

Комплект поставки

- сигнализатор «Флюорат-411» обогреваемый, со встроенной системой пробоподготовки;
- комплект для связи с удаленным ПК через последовательный выход RS 485.

Потребляемая мощность сигнализатора	не более 150 Ватт
Выходной электрический сигнал идет напрямую с кабельного ввода (B6), по типовой схеме (4-20мА и (или) RS 485)	
Температура пробы	не более 200 град С
Давление пробы	не более 1.5 Атм
Давление отработанной пробы	не более 0.5 Атм
Температура охлаждающей воды	5-30 град С
Размеры сигнализатора (мм)	1200*600*400
Границы спектрального диапазона оптического излучения используемого для анализа, нм	240 - 380
Время анализа, с	1
Источник питания - переменное напряжение	(220±10%) В, (50±2.5) Гц
установки рабочего режима, мин	не более 30
Диапазон индикации , мг/л	0,01-30
Предел основной погрешности для порога срабатывания(%)	20
Устанавливаемый порог срабатывания сигнализатора	0,1 – 30,9 с шагом 0,1 мг/л
вероятность безотказной работы за время 5000 ч	не менее 0.95
среднее время восстановления, ч	не более 2
средний срок службы, лет	не менее 5
https://assa-group.ru/signalizator-flyuo-at-411-obogrevaemyy-so-vstroennoy-sistemoy-probopodgotovki	

Подберем

оборудование конкретно под вашу задачу

+ 7 495 215-06-01

Позвоните, мы составим для вас
коммерческое предложение и
проконсультируем в юридических
вопросах.