



Лабораторная вакуумная дистилляционная установка LabDist 1160SA

Производитель: SocTrade

Модель: 1160SA

<https://assa-group.ru/labdist-1160sa>

LabDist 1160SA. Полуавтоматический анализатор фракционного состава нефтепродуктов при пониженном давлении

Лабораторная вакуумная дистилляционная установка ЛабДист 1160 для вакуумной фракционной разгонки мазута, масел и других тяжёлых продуктов является фундаментальным инструментом исследования различных технологических процессов и контроля качества нефтепродуктов. Поддержание вакуума в системе осуществляется автоматически. Оператор управляет разгонкой, задавая мощность нагрева, и считывает объем отогнанных фракций по градуировочным делениям на приемном цилиндре.

По окончании разгонки колба охлаждается встроенным вентилятором. Предусмотрено восстановление атмосферного давления при помощи азота, который подается в систему открытием вентиля-натекателя.

Все компоненты размещены в рамном корпусе, закрытом безопасными плексигласовыми стенками.

Для точного измерения давления применяются мембранный термокомпенсированный датчик Baratron, показания которого не зависят от состава газов.

Включает:

- Стандартную колонну с посеребренными стенками согласно ASTM D1160.
- Колбу на 500 мл из боросиликатного стекла (кварцевого по заказу).
- Термостатируемый цилиндр на 200 мл с водяной рубашкой.
- Колбонагреватель для круглодонных колб, мощность 380 Вт.
- Верхнюю нагревательную мантию, мощность 140 Вт.
- Датчик температуры верха колонны Pt100.
- Датчик температуры колбы Pt100.
- Две охлаждаемые ловушки паров с тефлоновым краном (используются для защиты датчика давления и сбора легколетучих паров).
- Мембранный термокомпенсированный датчик вакуума Baratron, показания которого не зависят от состава газов. Диапазон измерения 0-100 мм рт.ст. Точность ± 0.01 мм рт.ст., разрешающая способность ± 0.001 мм рт.ст.
- Широкодиапазонный датчик вакуума 0-1000 мм рт.
- Систему автоматического поддержания вакуума на основе трех программно-управляемых прецизионных клапанов.
- Клапан-натекатель для подачи в систему азота / воздуха по завершении дистилляции.
- Контроллер на основе промышленного планшетного со специализированным программным обеспечением под Windows®. Обеспечивает поддержание вакуума с точностью ± 0.07 мм рт.ст., задание мощности нагрева в процентах от максимальной, запись и хранение результатов дистилляции.
- Цветной сенсорный дисплей диагональю 7 дюймов.
- Нагревательный циркуляционный термостат для

поддержания температуры конденсора и приемного цилиндра.

- Лампу подсветки цилиндра.
- Прозрачную защитную дверцу из ударопрочного пластика Macrolon.
- Подъемные столики для колбонагревателя и цилиндра.
- Вентилятор для охлаждения колбы.

Опционально:

- Пластинчато-роторный двухступенчатый вакуумный насос. Остаточное давление 0.03 мбар.
- Криостат для охлаждения ловушек до -40°C, адаптированный под стекло D1160:
Две жестко скрепленные охлаждающие спирали («холодные пальцы»), взаимное расположение которых должно позволять охлаждать одновременно 2 вакуумные ловушки установки вакуумной дистилляции.

Таблица. Технические характеристики

Технические характеристики	
Соответствие стандартам	ASTM D 1160, ISO 6616.
Рабочий диапазон давлений, Torr (мм.рт.ст.)	1...1000

<https://assa-group.ru/labdist-1160sa>

**Подберем
оборудование
конкретно под вашу**

+ 7 495 215-06-01

задачу

Позвоните, мы составим для вас
коммерческое предложение и
проконсультируем в юридических
вопросах.